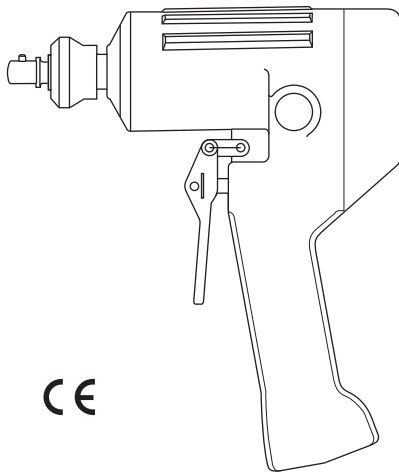


**SPECIFICATIONS AND PARTS
ESPECIFICACIONES Y PIEZAS
SPÉCIFICATIONS ET PIÈCES
TECHNISCHE DATEN UND TEILE
SPECIFICHE E PARTI**

Fairmont[®]



H8508

Impact Wrench

Llave hidráulica de percusión

Cles à Chocs

Schlagschrauber

Avvitatrice ad Impulsi



Read and understand all of the instructions and safety information in this manual before operating or servicing this tool.

Lea y entienda todas las instrucciones y la información sobre seguridad que aparecen en este manual antes de manejar esta herramienta o darle mantenimiento.

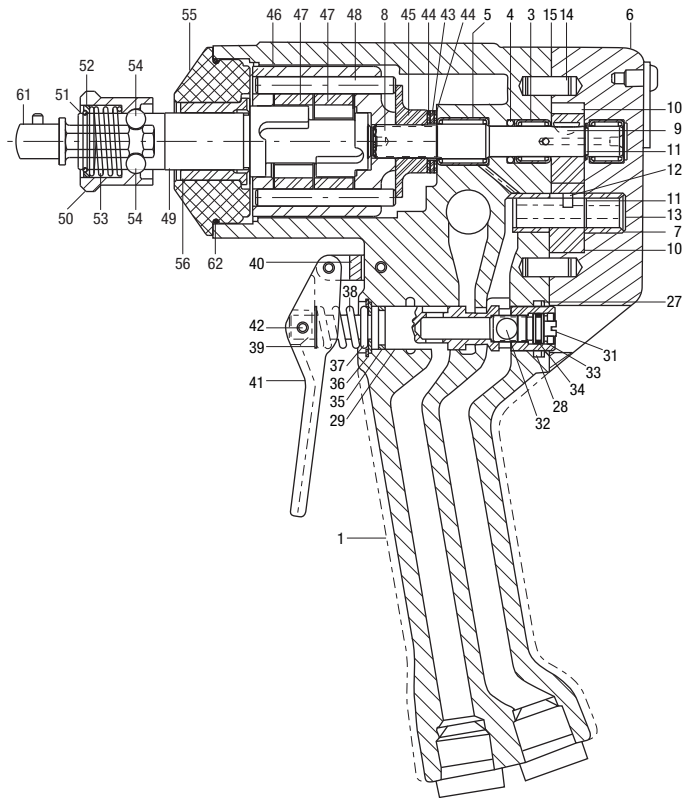
Nous vous conseillons de **lire attentivement** et de **bien comprendre** les instructions suivantes avant d'utiliser ou de procéder à l'entretien de cet outil.

Vor Bedienung und Wartung dieses Gerätes bitte alle Instruktionen und Sicherheitsinformationen der Anleitung **genau lesen** und **beachten**.

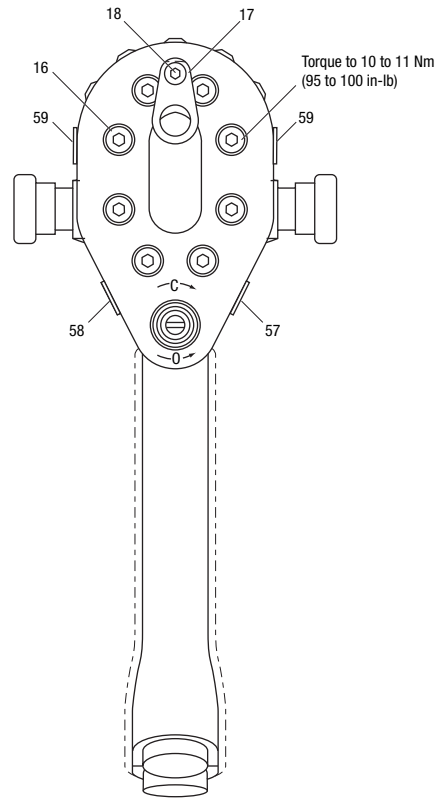
Prima di usare questa unità, o di eseguirne la manutenzione, **leggere** e **capire** tutte le istruzioni e le informazioni sulla sicurezza contenute nel presente manuale.

Illustrations

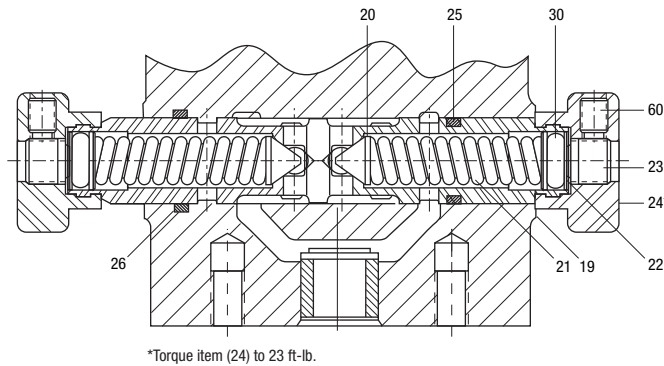
48329 and 48330 Impact Wrench, Side View



Motor Cap View

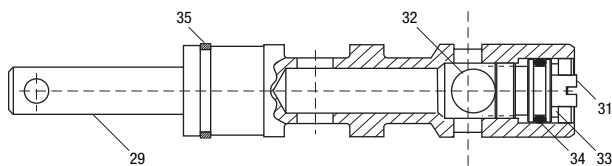


Reversing Spool



*Torque item (24) to 23 ft-lb.

Trigger Spool



Optional Accessories

UPC No. 78-3310-	Part No.	Description	Qty
49286	50492861	Trigger guard assembly.....	1
49004	50490044	Kit, relief pressure check.....	1
41769	50417691	1/2" square drive impact socket set.....	1
41535	50415352	Impact socket, 5/8".....	1
41536	50415361	Impact socket, 3/4".....	1
41537	50415371	Impact socket, 13/16".....	1
41538	50415381	Impact socket, 7/8".....	1
41539	50415391	Impact socket, 1".....	1
41540	50415402	Impact socket, 1-1/16".....	1
41515	50415152	Adapter, 7/16" quick change chuck to 1/2" square drive.....	1
41784	50417840	Adapter, 1/2" female square socket to 5/8" quick change female hex socket.....	1
49314	50493140	Adapter, hex.....	1

Parts List—48329 and 48330 Impact Wrench

Key	UPC No. 78-3310-	Part No.	Description	Qty
1	49268	50492683	Handle assembly (includes 3, 4, and 5).....	1
3	41591	50415911	Bearing, needle, .439 x .625 x .500"	2
4*	41503	50415033	O-ring, .500 x .687 x .093"—80	1
5	49243	50492438	Bearing	1
6	48307	50483072	Motor cap assembly (includes key 7).....	1
7	41591	50415911	Bearing, needle, .439 x .625 x .500"	2
8	49242	50492420	Shaft, drive	1
9	41592	50415921	Key, Woodruff, .125 x .375"	1
10	41630	50416302	Gear, 11-tooth	2
11	41621	50416212	Retaining ring, .437"	2
12	41593	50415930	Pin, drive, .123 x .209"	1
13	40168	50401682	Shaft, idler	1
14	41624	50416242	Pin, dowel, .250 x .625"	2
15*	48363	50483633	Gasket	1
16		50439545	Screw, cap, 1/4—20 x 1.250" socket hd	8
17	48328	50483285	Eye	1
18	43701	50437011	Screw, cap, #10—32 x .375" btn skt hd	1
19	48361	50483617	Reversing spool	1
20	48515	50485156	Poppet	2
21	48543	50485431	Spring, comp., .177 x .329 x 1.09"	2
22	48621	50486217	Plug	2
23	50765	90507657	Screw, set, 5/16—24 x .250" socket	2
24	48380	50483803	Cap	2
25*	42050	50420503	O-ring, .500 x .625 x .062"—70	1
26*	48889	50488899	O-ring, .625 x .750 x .062"	1
27*	48539	50485393	O-ring, .612 x .818 x .103"	1
28*	43312	50433121	Backup ring, .640 x .812 x .048"	1
29	48696	50486969	Spool, trigger	1
30*	42047	50420472	O-ring, .250 x .375 x .062"—90	2
31	48697	50486977	Super Spool™	1
32	43829	50438298	Ball, .344", steel	1
33	48540	50485407	Retaining ring, .500"	1
34*	41331	50413313	O-ring, .375 x .500 x .062"—70	1
35*	41491	50414911	O-ring, .500 x .625 x .062"—70	1
36	48310	50483102	Washer, flat, .376 x .734 x .030"	1
37	41648	50416480	Retaining ring, .750"	1
38	48311	50483110	Spring	1
39	48312	50483129	Washer, flat, .359 x .562 x .030"	1
40	48313	50483137	Link	1
41	48360	50483609	Trigger	1
42	48542	50485423	Pin, roll, .156 x .875"	3
43	48318	50483188	Bearing, thrust, .500 x .937 x .078"	1
44	48319	50483196	Washer, thrust, .500 x .937 x .030"	2
45	48364	50483641	Spacer	1
55	49281	50492810	Cap, hammer case	1
56	49284	50492845	Bearing	1
60	48622	50486225	Screw, set, #8—32 x .250" socket	2
62*	41803	50418032	O-ring, 2.125 x 2.250 x .062"—70	1

Key	UPC No. 78-3310-	Part No.	Description	Qty
For Model 48329 Only				
46	49274	50492748	Hammer frame.....	1
47	49275	50492756	Hammer.....	2
48	48346	50483463	Hammer pin.....	2
49	49273	50492730	Anvil, 1/2" square drive.....	1
For Model 48330 Only				
46	49274	50492748	Hammer frame.....	1
47	49275	50492756	Hammer.....	2
48	48346	50483463	Hammer pin.....	2
49	49272	50492721	Anvil, quick change	1
50	49277	50492772	Retaining sleeve.....	1
51	49279	50492799	Thrust ring lock.....	1
52	49280	50492802	Thrust ring	1
53	49278	50492780	Sleeve spring	1
54	49276	50492764	Ball	3
61	49314	50493140	Hex adapter assembly.....	1

For 48329 and 48330

48781	50487817	Decal, Fairmont.....	2
46292	50462920	Decal, impact wrench	1

Repair Kits

48382	50483820	Reversing spool assembly (includes keys 19-26 and 30)	
48538	50485385	Seal kit (includes all keys marked with an *)	
49268	50492683	Handle assembly (includes keys 3, 4 and 5)	
49283	50492837	Hammer case cap assembly (includes keys 55 and 56)	
49270	50492705	Impact mechanism for 48330 (includes keys 46-54 and 61)	
49271	50492713	Impact mechanism for 48329 (includes keys 46-49)	

Other Publications

Tool Owners/Users:

Operation Manual: Publication 99930269
SAE Standard J1273 (Hose and Hose Assemblies): Publication 99930323

Authorized Fairmont Service Centers:

Service Manual: Publication 99924641

Purpose

This manual is intended to familiarize all personnel with the specifications and parts for the following Fairmont tools:

- 48329 Serial Code FWM
- 48330 Serial Code FWL

Keep this manual available to all personnel.

Replacement manuals are available upon request at no charge.

Specifications

Impact Wrench

Type of Hydraulic System.....	Open-center or closed-center
Hydraulic Pressure Port.....	3/4–16 UNF SAE O-ring Boss
Hydraulic Return Port.....	3/4–16 UNF SAE O-ring Boss
Output @ 30.3 l/min (8 gpm)	
RPM (No Load).....	6500
Impacts per Minute (No Load)	1300
Torque542 Nm (400 ft-lb)
Drive Size	
48329.....	1/2" Square Drive
48330.....	1/2" Square Drive w/ 7/16" Hex Quick-Change Chuck
Noise Level.....	85 Lwa
Mass/Weight	
48329.....	3.13 kg (6.9 lb)
48330.....	3.22 kg (7.1 lb)
Length.....	208 mm (8.19")
Width.....	106 mm (4.19")
Height.....	268 mm (10.56")

All specifications are nominal and may change as design improvements occur. Greenlee Textron shall not be liable for damages resulting from misapplication or misuse of its products.

KEEP THIS MANUAL

Specifications (cont'd)

Hydraulic Power Source

⚠ WARNING
<p>Do not exceed the following hydraulic power source maximums:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hydraulic flow: 45.4 l/min (12 gpm) • Pressure relief: 138 bar (2000 psi) • Back pressure: 13.8 bar (200 psi) <p>Failure to observe this warning could result in severe injury or death.</p>

Type of Hydraulic System Open-center or closed-center

Flow

Minimum 15.1 l/min (4 gpm)
 Recommended 18.9 to 30.3 lpm (5 to 8 gpm)
 Maximum 45.4 l/min (12 gpm)

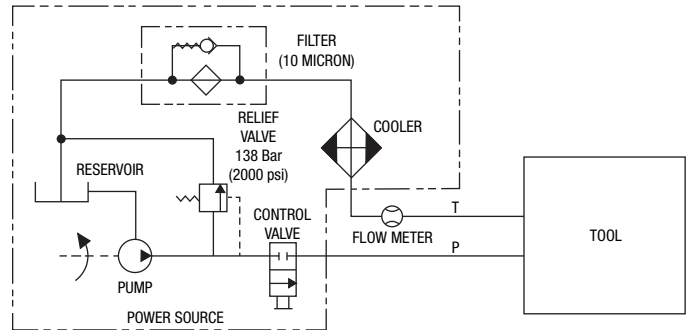
Filtration 10 Micron (nominal)

Pressure Relief Setting 138 bar (200 psi)

Back Pressure (maximum*) 13.8 bar (200 psi)

- * 13.8 bar (200 psi) is the maximum agreed standard back pressure for the HTMA (Hydraulic Tool Manufacturers Association). Fairmont tool will operate satisfactorily at this standard.
1. Maximum hydraulic fluid temperature must not exceed 60 °C (140 °F). A sufficient oil cooling capacity is needed to limit the hydraulic fluid temperature.
 2. Hydraulic flow must not exceed 45.4 l/min (12 gpm). Install a flow meter in the return line to measure to rate of hydraulic flow before using the tool.
 3. Pressure relief valve setting must not exceed 138 bar (2000 psi) at your tool's maximum flow. Locate the pressure relief valve in the supply circuit to limit excessive hydraulic pressure to the tool.

Hydraulic Schematic



Recommended Hydraulic Fluids

Use any non-detergent, petroleum-based hydraulic fluid which meets the following specifications or HTMA specifications.

S.U.S. @:

- 38 °C (100 °F) 140 to 225
- 99 °C (210 °F) 40 minimum
- Flash Point 170 °C (340 °F) minimum
- Pour Point -34 °C (-30 °F) minimum

Otras publicaciones

Para propietarios o usuarios:

Manual de operación: Publicación 99930269

Norma SAE J1273 (Manguera y conjuntos de mangueras):
Publicación 99930323

Centros de Servicio Autorizado Fairmont

Manual de mantenimiento: Publicación 99924641

Propósito de este manual

Este manual de instrucciones tiene como propósito familiarizar a todo el personal con las especificaciones y las piezas de la Llave hidráulica de percusión modelo 48329 (Código de serie FWM) y modelo 48330 (Código de serie FWL). Mantenga siempre el manual al alcance de dicho personal.

Puede obtener copias adicionales de este manual de manera gratuita, previa solicitud.

Especificaciones

Llave hidráulica de percusión

Tipo de sistema hidráulico	Circuito abierto o circuito cerrado
Orificio de presión hidráulica.....	3/4–16 UNF SAE, Aro tórico Boss
Orificio de retorno hidráulico.....	3/4–16 UNF SAE, Aro tórico Boss
Salida @ 30,3 l/min	
RPM (sin carga)	6.500
Percusiones por minuto (sin carga).....	1.300
Par de torsión	542 Nm
Tamaño del accionamiento	
48329.....	Accionamiento cuadrado de 1/2 pulg.
48330.....	Accionamiento cuadrado de 1/2 pulg. con portabrocas de cambio rápido, hexagonal de 7/16 pulg.
Nivel de ruido	85 Lwa
Masa/Peso	
48329.....	3,13 kg
48330.....	3,22 kg
Largo.....	208 mm
Ancho.....	106 mm
Altura	268 mm

Todas las especificaciones son nominales y pueden cambiar conforme tengan lugar mejoras de diseño. Greenlee Textron no se hace responsable de los daños que puedan surgir de la mala aplicación o mal uso de sus productos.

CONSERVE ESTE MANUAL

Especificaciones (cont.)

Fuente de energía hidráulica

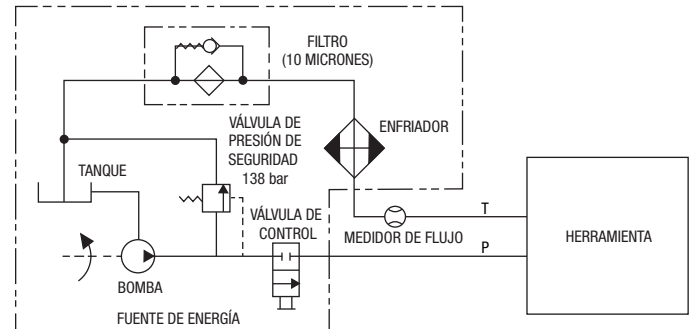
⚠ ADVERTENCIA
<p>No exceda los máximos especificados a continuación para la fuente de potencia hidráulica:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gasto hidráulico: 22,7 l/min • Presión de seguridad: 138 bar • Contrapresión: 13,8 bar <p>De no observarse esta advertencia pueden sufrirse graves lesiones o incluso la muerte.</p>

Tipo de sistema hidráulico	Circuito abierto – circuito cerrado
Gasto	
Mínimo	15,1 l/min
Recomendado	18,9 a 30,3 l/min
Máximo	45,4 l/min
Filtración	10 micrones (régimen)
Ajuste de la presión de seguridad	138 bar
Contrapresión (máxima)*	13,8 bar

* 13,8 bar es la contrapresión máxima acordada bajo las normas de la HTMA (Hydraulic Tool Manufacturers Association o Asociación de Fabricantes de Herramientas Hidráulicas). La herramienta Fairmont funcionará de manera satisfactoria según estas normas.

1. La temperatura máxima del líquido para herramientas hidráulicas no debe exceder 60°C. Es indispensable contar con suficiente capacidad de enfriamiento del aceite, a fin de controlar la temperatura del líquido para herramientas hidráulicas.
2. El flujo de dicho líquido no debe exceder 45,4 l/min. Instale un medidor de flujo en la línea de retorno para medir la velocidad del gasto hidráulico antes de utilizar la herramienta.
3. El ajuste de la válvula de presión de seguridad no debe sobrepasar 138 bar al flujo máximo de su herramienta. Localice la válvula de presión de seguridad en el circuito de suministro para limitar un exceso de presión hidráulica a la herramienta.

Diagrama hidráulico



Líquidos recomendados para aparatos hidráulicos

Utilice un líquido para aparatos hidráulicos, sin detergente, con base de petróleo y que cumpla con las siguientes especificaciones de la HTMA.

S.U.S @:

38°C	140 a 225
99°C	40 mínimo
Punto de inflamación	170°C mínimo
Punto de temperatura de descongelación	-34°C mínimo

Autres publications

Propriétaires/utilisateurs de l'outil :

Manuel d'utilisation : publication 99930269

Norme SAE J1273 (Tuyau et assemblages de tuyaux) : publication 99930323

Centres de service après-vente agréés Fairmont :

Manuel de entretien : publication 99924641

Dessein

Grâce à ce manuel, tous les employés peuvent se familiariser avec les caractéristiques et les pièces des clés à chocs 48329 (Code de série FWM) et 48330 (Code de série FWL). Il doit donc rester à leur disposition.

Vous pouvez recevoir des exemplaires gratuits de ce manuel sur simple demande.

Spécifications

Clé à chocs

Type de système hydraulique.....	Centre ouvert ou centre fermé
Orifice de pression hydraulique.....	Joint torique SAE UNF 3/4-16
Orifice de retour hydraulique.....	Joint torique SAE UNF 3/4-16
Débit à 30,3 l/min	
tr/min (non chargé)	6 500
Chocs par minute (non chargé).....	1 300
Couple.....	542 Nm
Taille de la prise	
48329.....	Carré conducteur de 1/2 po
48330.....	Carré conducteur de 1/2 po avec mandrin à changement rapide hexagonal de 7/16 po
Niveau de bruit.....	85 Lwa
Masse/poids	
48329.....	3,13 kg
48330.....	3,22 kg
Longueur.....	208 mm
Largeur.....	106 mm
Hauteur.....	268 mm

Toutes les spécifications sont nominales et peuvent changer avec l'amélioration de la conception. Greenlee Textron ne peut être tenue responsable des dommages résultant d'une application inappropriée ou d'un mauvais usage de ses produits.

CONSERVEZ CE MANUEL

Spécifications (suite)

Source d'alimentation hydraulique

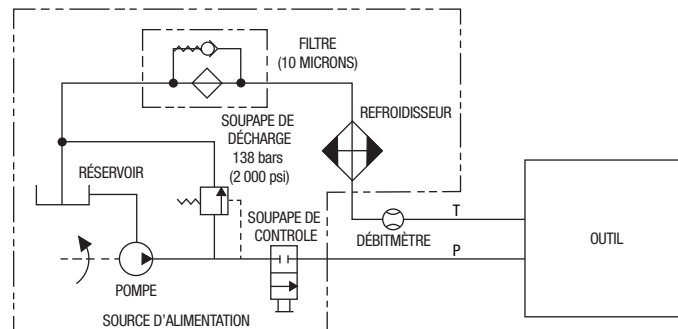
⚠ AVERTISSEMENT
<p>Ne dépassez pas les maxima suivants pour la source d'alimentation hydraulique :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Débit hydraulique : 45,4 l/min • Limite de pression : 138 bars • Contre-pression : 13,8 bars <p>L'inobservation de cet avertissement peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.</p>

Type de système hydraulique.....	Centre ouvert ou centre fermé
Débit	
Minimum	15,1 l/min
Recommandé.....	18,9 à 30,3 l/min
Maximum.....	45,4 l/min
Filtration	10 microns (nominal)
Réglage de la décharge de pression	138 bars
Contre-pression (maximale)*.....	13,8 bars

* 13,8 bars est la contre-pression standard maximale acceptée par la HTMA (Hydraulic Tool Manufacturers Association - Association des fabricants d'outils hydrauliques). L'outil de Fairmont fonctionne parfaitement avec cette contre-pression.

1. La température maximale du fluide hydraulique ne doit pas dépasser 60 °C. Prévoyez une capacité de refroidissement de l'huile suffisante afin que le fluide hydraulique ne chauffe pas trop.
2. Le débit hydraulique ne doit pas dépasser 45,4 l/min. Avant même d'utiliser l'outil, installez un débitmètre sur le tuyau de retour afin de mesurer le débit hydraulique.
3. Le réglage de la soupape de décharge ne doit pas dépasser 138 bars lors du débit maximum de l'outil. Repérez l'emplacement de la soupape de décharge au sein du circuit d'alimentation afin que l'outil ne subisse pas une pression hydraulique excessive.

Schéma hydraulique



Fluides hydrauliques recommandés

Nous vous conseillons d'utiliser n'importe quel fluide hydraulique non-détersif dérivé du pétrole, qui correspond aux spécifications suivantes ou aux spécifications de l'association HTMA.

S.U.S à :

38 °C	140 à 225
99 °C	40 minimum
Point d'éclair.....	170 °C minimum
Point d'écoulement.....	-34 °C minimum

Andere Herausgaben

Pumpenbesitzer/-benutzer:

Bedienungsanleitung: Herausgabe Nr. 99930269

SAE Norm J1273 (Schläuche und Schlauchbausätze):

Herausgabe Nr. 99930323

Für Fairmont Vertragswerkstätten:

Kundendienst-Handbuch: Herausgabe Nr. 99924641

Zweck

Dieses Handbuch soll dazu dienen, das Personal mit den Spezifikationen und Teilen der Schlagschrauber 48329 (Seriencode FWM) und 48330 (Seriencode FWL) vertraut zu machen. Bitte dieses Handbuch allen Mitarbeitern zugänglich machen.

Ersatzanleitungen sind auf Anfrage kostenlos erhältlich.

Technische Daten

Schlagschrauber

Art des Hydrauliksystems Offene-Mitte oder Geschlossene Mitte

Hydraulik-Druckanschluß 3/4–16 UNF SAE O-Ring-Nabe

Hydraulik-Rückfuhranschluß 3/4–16 UNF SAE O-Ring-Nabe

Ausgabe bei 30,3 l/min.

RPM (Keine Last 6500

Schläge pro Minute (Keine Last 1300

Drehmoment 542 Nm

Antriebsgröße

46329 1/2-Zoll- Quadratantrieb

48330 1/2-Zoll-Quadratanschluß mit
7/16-Zoll-Sechskant-Schnellwechsel-Spannfutter

Geräuschpegel 85 Lwa

Masse/Gewicht

48329 3,13 kg

48330 3,22 kg

Länge 208 mm

Breite 106 mm

Höhe 268 mm

Alle technischen Daten sind Nennwerte. Bei Designverbesserungen Änderung der Nennwerte vorbehalten. Greenlee Textron haftet nicht für Schäden, die sich aus der falschen Anwendung oder dem Missbrauch seiner Produkte ergeben.

DIESE ANLEITUNG BITTE AUFBEWAHREN

Technische Daten (fortgesetzt)

Hydraulik-Stromquelle

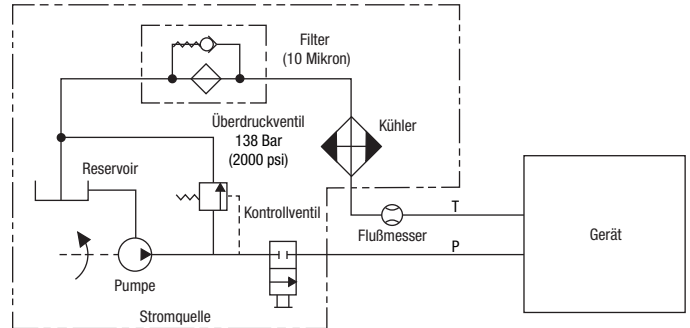
⚠️ WARNUNG
Die folgenden zulässigen Höchstwerte der Hydraulik-Stromquelle nicht überschreiten:
<ul style="list-style-type: none"> • Hydraulikfluß: 45,4 l/min • Überdruck: 138 Bar • Staudruck: 13,8 Bar
Das Nichtbeachten dieser Warnung kann zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen.

Art des hydraulik-Systems	offene Mitte oder geschlossene Mitte
Fluß	
Mindestfluß	15,1 l/min.
Empfohlener Fluß	18,9 bis 30,3 l/min.
Höchstfluß	45,4 l/min.
Filtrierung	10 Mikron (nominal)
Überdruckeinstellung	138 Bar
Staudruck (zulässiger Höchstwert)*	13,8

* 13,8 Bar ist die unter den Mitgliedern der "Hydraulic Tool Manufacturers Association" vereinbarte Norm für den Staudruck. Fairmonts Pumpen befolgen diese Norm, das heißt, sie funktionieren bei diesem Höchstwert zufriedenstellend.

1. Die Höchsttemperatur der Hydraulik-Flüssigkeit darf 60° C nicht überschreiten. Es muß eine zureichende Ölkühlungskapazität vorhanden sein, um die Temperatur der Hydraulik-Flüssigkeit entsprechend zu begrenzen.
2. Der Hydraulikfluß darf 45,4 l/min. nicht überschreiten. Bitte einen Flußmesser in die Rückflußleitung einbauen, um die Rate des Hydraulikflusses zu messen, bevor die Pumpe in Betrieb genommen wird.
3. Die Einstellung des Überdruckventils darf 138 Bar während der Höchstflußrate der Pumpe nicht überschreiten. Das Überdruckventil im Ansaugkreis finden, um übermäßigen Hydraulikdruck auf die Pumpe zu verhindern.

Hydraulik-Schaltplan



Empfohlene Hydraulik-Flüssigkeiten

Es sollte eine nicht detergene, auf Petroleumbasis hergestellte Hydraulik-Flüssigkeit verwendet werden, die den folgenden technischen Daten bzw. den technischen Daten der "Hydraulic Tool Manufacturers Association" entspricht.

US-Norm bei:

38° C	140 bis 225
99° C	mindestens 40
Flammpunkt	mindestens 170° C
Stockpunkt	-34° C

Altre pubblicazioni**Proprietario/Utente della pompa:**

Manuale operativo: Pubblicazione 99930269

Standard SAE J1273 (Tubo flessibile e gruppo del tubo):
Pubblicazione 99930323**Centri di servizio autorizzati Fairmont:**

Manuale di istruzione per la manutenzione: Pubblicazione 99924641

Finalità

Questo manuale ha lo scopo di portare a conoscenza di tutto il personale le caratteristiche tecniche e le parti delle avvitatrici ad impulsi 48329 (Codice seriale FWM) e 48330 (Codice seriale FWL). Tenere questo manuale a disposizione di tutto il personale.

Altre copie di questo manuale sono disponibili gratuitamente su richiesta.

Specifiche**Avvitatrice ad impulsi**

Tipo di sistema idraulico	Centro aperto o centro chiuso
Apertura pressione idraulica	Flangia anello di tenuta toroidale 3/4-16 UNF SAE
Apertura ritorno idraulico	Flangia anello di tenuta toroidale 3/4-16 UNF SAE
Uscita a 30,3 l/min	
Giri/Minuto (senza carico)	6500
Impulsi al minuto (senza carico)	1300
Coppia	542 Nm
Misura trasmissione	
48329	Trasmissione quadra 1/2"
48330	Trasmissione quadra da 1/2" con mandrino a cambio rapido esagonale da 7/16"
Livello rumore	85 Lwa
Massa/Peso	
48329	3,13 kg
48330	3,22 kg
Lunghezza	208 mm
Larghezza	106 mm
Altezza	268 mm

Tutte le specifiche sono nominali e potrebbero cambiare man mano che si apportano migliorie al design. La Greenlee Textron non sarà responsabile di eventuali danni risultanti dall'errata applicazione o dall'uso improprio dei suoi prodotti.

CONSERVARE QUESTO MANUALE

Specifiche (continuazione)

Sorgente della potenza idraulica

⚠ AVVERTENZA
<p>Non superare i seguenti valori massimi della sorgente della potenza idraulica:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Flusso idraulico: 45,4 l/min • Limitazione della pressione: 138 bar • Contropressione: 13,8 bar <p>L'inosservanza dei suddetti limiti può causare gravi infortuni alla persona o la morte.</p>

Tipo di sistema idraulico Centro aperto o centro chiuso

Flusso

Minimo 15,1 l/min
 Consigliato da 18,9 a 30,3 l/min
 Massimo 45,4 l/min

Filtrazione 10 micron

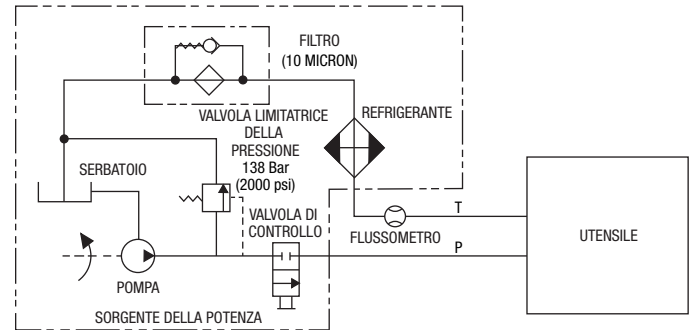
Valore limitazione pressione: 138 bar

Contropressione (massima)* 13,8 bar

* 13,8 bar è la contropressione massima concordata dalla HTMA (Associazione dei produttori di utensili idraulici). L'unità Fairmont funzionerà in modo soddisfacente a questo standard.

1. La temperatura massima dell'olio idraulico non deve superare i 60°C. Per limitare la temperatura dell'olio idraulico è necessaria una sufficiente capacità di raffreddamento dell'olio.
2. Il flusso idraulico non deve superare 45,4 l/min. Prima di usare l'utensile, installare un flussometro nella linea di ritorno per misurare la velocità del flusso idraulico.
3. La valvola limitatrice della pressione deve essere regolata su un valore non superiore a 138 bar al flusso massimo dell'utensile. Ubicare la valvola limitatrice della pressione nel circuito di alimentazione per limitare l'eccesso di pressione idraulica sull'utensile.

Schema del circuito idraulico



Oli idraulici raccomandati

Usare un qualsiasi olio idraulico non detergente a base di petrolio che soddisfi le specifiche seguenti o le specifiche HTMA.

S.U.S a:

38°C da 140 a 225
 99°C 40 minimo
 Punto di infiammabilità 170°C minimo
 Punto di scorrimento -34°C minimo



GREENLEE®

A Textron Company

USA	800-435-0786	Fax: 800-451-2632
	815-397-7070	Fax: 815-397-1865
Canada	800-435-0786	Fax: 800-524-2853
International	+1-815-397-7070	Fax: +1-815-397-9247

4455 Boeing Drive • Rockford, IL 61109-2988 • USA • 815-397-7070
An ISO 9001 Company • Greenlee Textron Inc. is a subsidiary of Textron Inc.

www.greenlee.com

Printed in USA