

Entretien de la Fusionneuse 910FS

VER 1.0



Précautions à prendre lors de l'entretien de la 910FS et de la 910CL

1. Éteindre la fusionneuse.
2. Utiliser seulement des tiges de coton non ouatées.
3. Utiliser seulement de l'alcool isopropylique pure à 99% ou un substitut approuvé.
4. Ne pas toucher les électrodes.
5. Ne jamais utiliser de l'air comprimé.
6. Utiliser une brosse seulement pour nettoyer les débris de la zone de travail, jamais sur les lentilles, les rainures en V ou les miroirs.

Nettoyage des rainures en V (Recommandation journalière)

Voir la Figure 1.

Nettoyer le fond de la rainure en V avec une tige de coton non ouatée imprégnée d'alcool isopropylique. Retirer l'excès d'alcool de la rainure en V à l'aide d'une tige de coton non ouatée propre.

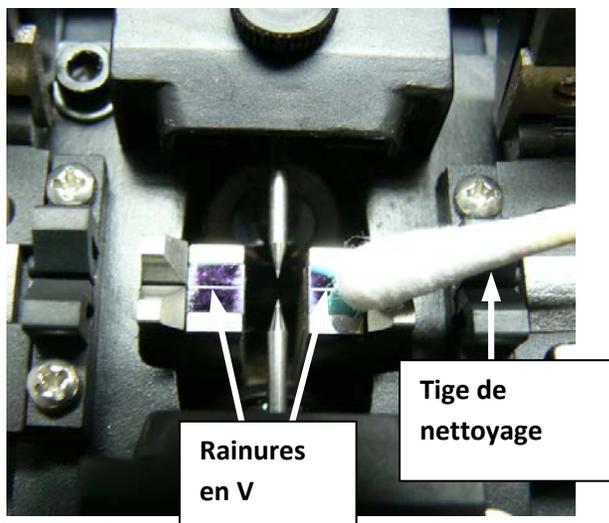


Figure 1

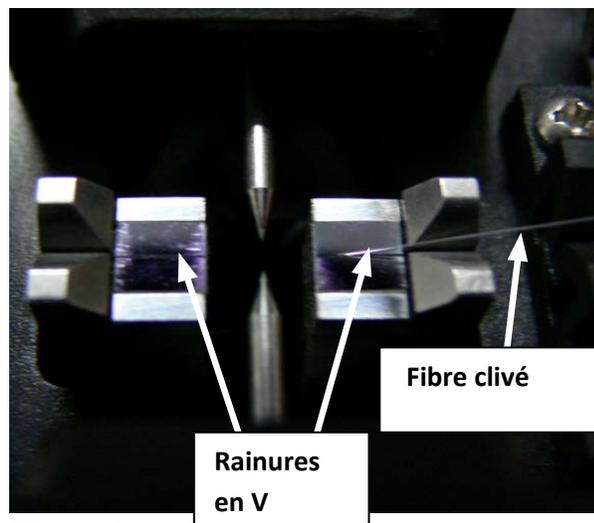


Figure 2

Si les impuretés de la rainure en V ne peuvent-êre retirées à l'aide d'une tige non ouatée imprégnée d'alcool isopropylique, utiliser l'extrémité d'une fibre clivé pour les déloger de la rainure en V. Voir la Figure 2. Répéter le nettoyage des rainures en V tel que décrit à la Figure 1.

Nettoyage des brides de serrage des fibres. (Recommandation journalière)

Voir la Figure 3.

Si des impuretés se retrouvent sur les brides de serrage, un serrage inapproprié pourrait en résulter, et donner des fusions de mauvaise qualité. Les brides de serrage devraient être inspectées régulièrement et nettoyées durant les opérations normales. Pour le nettoyage des brides de serrage, procéder selon les informations suivantes:

Nettoyer la surface des brides à l'aide d'une tige de coton non ouatée imprégnée d'alcool isopropylique . Retirer le surplus d'alcool des brides à l'aide d'une tige de coton non ouatée propre.

Nettoyage des miroirs de protection (Recommandation journalière)

Voir la Figure 3.

Les miroirs de protection sales peuvent causer un mauvais alignement du noyau de la fibre due à la réduction de la clarté de la trajectoire optique, avec comme résultats une hausse de pertes de fusions. Pour le nettoyage des miroirs, procéder selon les informations suivantes:

- a) Nettoyer la surface des miroirs à l'aide d'une tige de coton non ouatée imprégnée d'alcool. Retirer le surplus d'alcool de la surface des miroirs à l'aide d'une tige de coton non ouatée propre
- b) Les miroirs doivent être propres sans traces ni bavures.

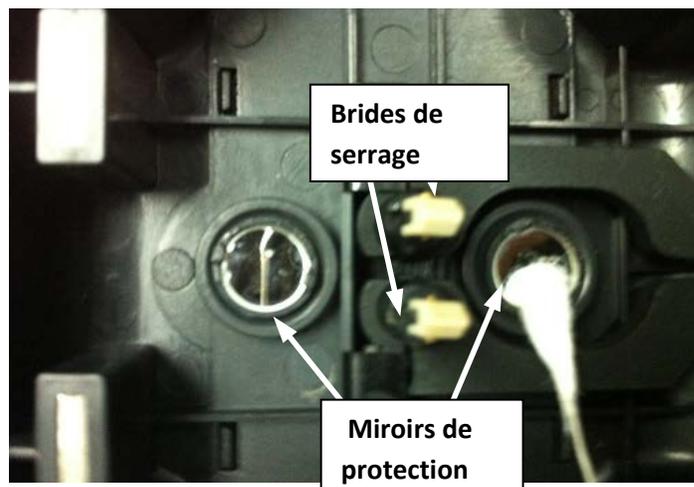


Figure 3

Nettoyage des lentilles (Recommandation Hebdomadaire)

Voir la Figure 4

Si la surface des lentilles est sale, l'observation normale de la position du noyau pourrait –être fausse, avec comme résultats une hausse de pertes de jonctions ou de mauvaises opérations de l'appareil. Ainsi, il faudra bien les nettoyer à intervalles réguliers. Sinon, l'accumulation de saletés pourrait être difficile à enlever. Pour le nettoyage des lentilles, procéder selon les informations suivantes:

- a) Avant le nettoyage des lentilles, toujours fermer l'appareil.
- b) Nettoyer délicatement la surface des lentilles (axe-X et axe-Y) avec une tige de coton non ouatée. Avec cette tige, commencer au centre de la lentille et déplacer la de manière circulaire jusqu'au bord de la surface de la lentille.
- c) La surface de la lentille devra être propre, sans traces ni bavures.
- d) Mettre l'appareil en marche et vérifier qu'aucune trace ou bavure ne soit visible sur l'écran de surveillance. Appuyer sur la touche X/Y pour vérifier sur les écrans l'état de la surface des lentilles sur les deux écrans X et Y.

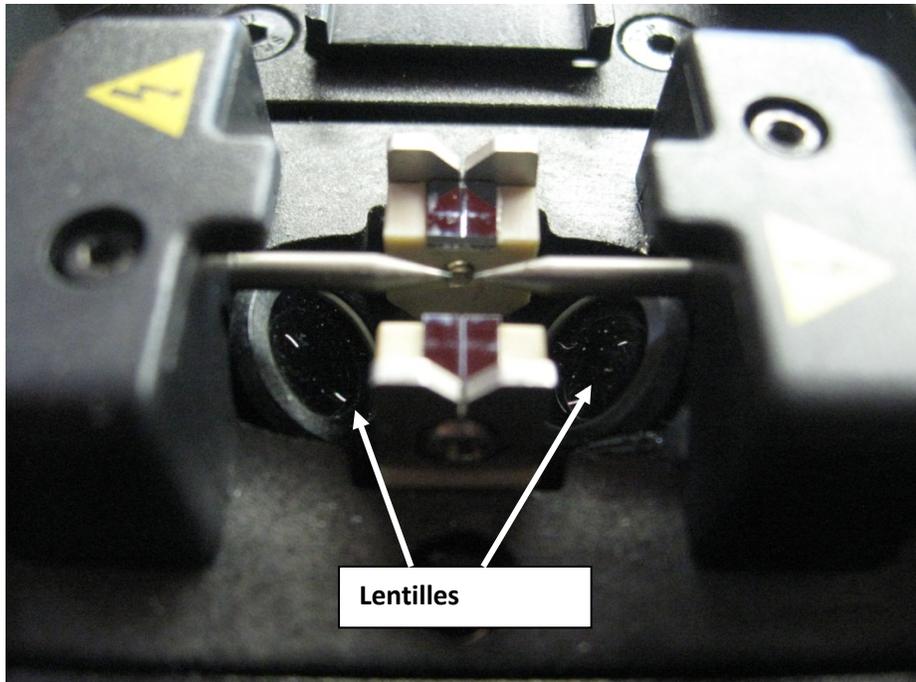


Figure 4

NOTES:

- Ne pas toucher les électrodes lors du nettoyage.
- Il est recommandé de nettoyer les lentilles lors du remplacement des électrodes.

Nettoyage Général de la Fusionneuse (Recommandation journalière)

- a) Utiliser une brosse seulement pour nettoyer les débris de la zone de travail, jamais sur les lentilles, les rainures en V ou les miroirs.
- b) Nettoyer régulièrement avec de l'alcool isopropylique et une tige de coton non ouatée. Ne jamais toucher la surface de serrage des adaptateurs de la fibre.

Nettoyage de la Cliveuse 910CL (Recommandation journalière)

Voir la Figure 5.

Si la lame ou la surface des brides de serrage de la cliveuse à fibre est sale, le clivage pourrait être de mauvaise qualité pouvant entraîner une contamination de la surface de la fibre ou des extrémités, et causer une perte de fusion. Nettoyer la lame circulaire de clivage et les brides de serrage à l'aide d'une tige de coton non ouatée imprégnée d'alcool isopropylique.

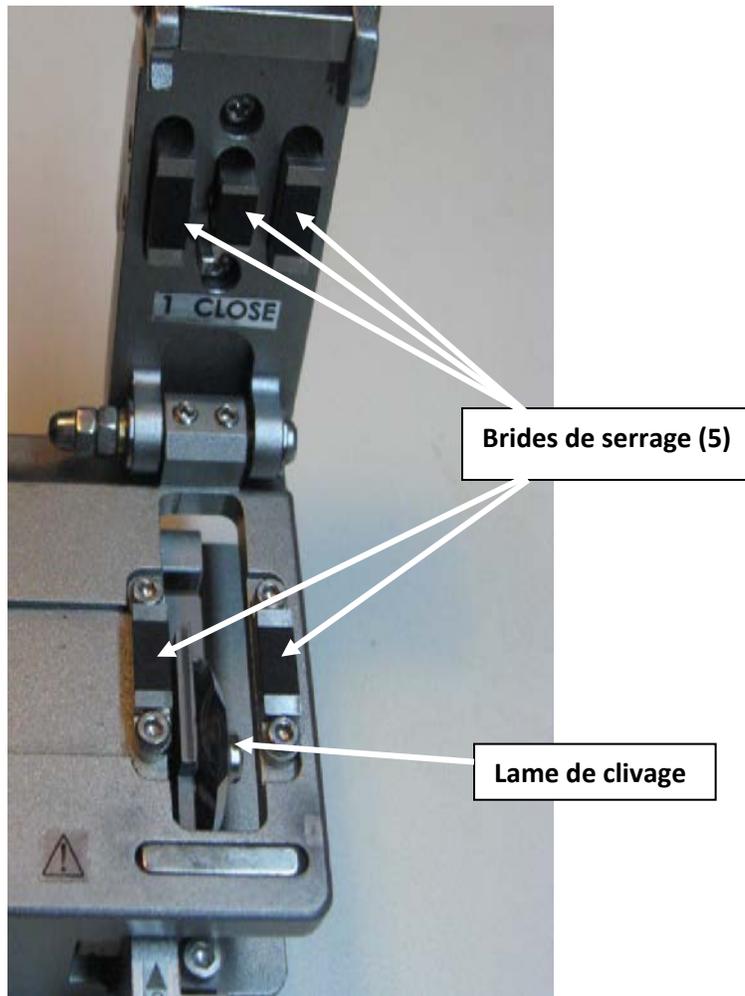


Figure 5