

LAMES VA-ET-VIENT

LAMES DE QUALITÉ PROFESSIONNELLE POUR APPLICATIONS DIFFICILES



SOLIDES. DURABLES. POLYVALENTES.



GREENLEE®

A Textron Company

Bi-MÉTAL

MIEUX pour les métaux, l'usage général, le bois avec clous, les feuilles de Gypse, et le plâtre

UNE FABRICATION EN TÊTE DE L'INDUSTRIE.

Toutes les lames va-et-vient de Greenlee commencent par une **fabrication en bimétal en tête de l'industrie.**

Le corps en alliage de carbone hautes performances assure **une résistance et une durabilité supérieure** alors que l'acier à outil enrichi de cobalt produit un tranchant plus mordant – offrant **des vitesses de coupe rapides, une excellente résistance à l'usure et une grande durabilité des lames.**



EXTREME

Ti-METAL™

MEILLEUR pour les métaux, l'usage général, le bois avec clous

REVÊTEMENT TITANE POUR LA DURABILITÉ.



LES LAMES EXTREME TI-METAL™ combinent la résistance et la durabilité des excellentes lames bi-métal avec la robustesse durable des **dents à revêtement de titane**.

Le revêtement de titane réduit le frottement et l'échauffement, permettant aux lames de **travailler à température moindre** et d'éviter la fusion des copeaux, assure la **meilleure résistance à l'usure** et la **plus longue durée de service des lames**.

www.greenlee.com

EXTREME™



MEILLEUR pour l'acier
de charpente

LAMES LARGES. COUPES DROITES.

LES LAMES EXTREME™ sont **plus larges et plus épaisses** pour offrir plus de résistance et de durabilité lors du sciage de cornière, poutre, profilé en C, tube ou autres éléments de charpente en acier.



Les lames Extreme résistent à la flexion, restent mieux alignées et **coupent plus droit** que les lames va-et-vient standard dans les **travaux d'acier de charpente les plus exigeants**.

LAMES SPÉCIALES



CONÇUE POUR LES
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION.

MEILLEUR pour les tuyaux en fonte, les briques et mortiers, les abrasifs, l'acier inoxydable, fibrociment, panneau de fibres et plâtre



LES LAMES SPÉCIALES sont spécifiquement conçues pour couper les solides matériaux de construction tels que **les tuyaux en fonte, les mortiers de maçonnerie, le fibrociment et l'acier inoxydable.**

En fonction du matériau à couper, les lames spéciales sont proposées avec dents à pointes de carbure, dents entièrement en carbure, alliage de carbure ou diamant pour les matériaux de construction difficile.

GUIDE DE SÉLECTION DE LAME DE SCIE



	N° CAT	LONGUEUR X LARGEUR X ÉPAISSEUR POUCE / MM	MATÉRIAU	DENTS PAR POUCE	VITESSE ET QUALITÉ DE COUPE
EXTREME™ Ti-METAL					
REMARQUE : Longueur minimale de lame = Largeur du matériau + 3 po/76 mm					
	353-624G	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	MEILLEUR pour la tôle (1/8 po et moins).	24T	PLUS LENT, PLUS LISSE ↑
	353-818G	8 x 3/4 x 0,035 / 203 x 19 x 0,9	MEILLEUR pour le métal mince (1/16 à 3/16 po).	18T	
	353-618G	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	MEILLEUR pour le métal mince (1/16 à 3/16 po).	18T	
	353-614G	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	MEILLEUR pour le métal moyen (3/32 à 3/8 po).	14T	
	353-610G	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	MEILLEUR pour l'usage général.	10T	
	353-810G	8 x 3/4 x 0,050 / 203 x 19 x 1,3	MEILLEUR pour l'usage général.	10T	
	353-656G	6 x 3/4 x 0,050 / 152 x 19 x 1,3	MEILLEUR pour le bois propre et le bois avec clous. (coupe plongeante)	6T	
	353-956G	9 x 3/4 x 0,050 / 229 x 19 x 1,3	MEILLEUR pour le bois propre et le bois avec clous. (coupe plongeante)	6T	
	353-156G	12 x 3/4 x 0,050 / 305 x 19 x 1,3	MEILLEUR pour le bois propre et le bois avec clous. (coupe plongeante)	6T	
EXTREME™					
REMARQUE : Longueur minimale de lame = Largeur du matériau + 3 po/76 mm					
	353-6118	6 x 1 x 0,042 / 152 x 25 x 1,1	MEILLEUR pour l'acier de charpente (jusqu'à 1/4 po).	18T	PLUS LENT, PLUS LISSE ↑
	353-9118	9 x 1 x 0,042 / 229 x 25 x 1,1	MEILLEUR pour l'acier de charpente (jusqu'à 1/4 po).	18T	
	353-6114	6 x 1 x 0,042 / 152 x 25 x 1,1	MEILLEUR pour l'acier de charpente (jusqu'à 3/8 po).	14T	
	353-9114	9 x 1 x 0,042 / 229 x 25 x 1,1	MEILLEUR pour l'acier de charpente (jusqu'à 3/8 po).	14T	



Métal



Bois avec clous



Plastique



Démolition



Plaque de plâtre



Fibrociment



Fonte



Mortiers



Acier inoxydable



Acier de charpente

N° CAT	LONGUEUR X LARGEUR X ÉPAISSEUR POUCE / MM	MATÉRIAU	DENTS PAR POUCE	VITESSE ET QUALITÉ DE COUPE
--------	--	----------	--------------------	--------------------------------

BIMÉTAL

REMARQUE :
Longueur minimale de lame = Largeur du matériau + 3 po/76 mm

	353-624	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	MIEUX pour la tôle (1/8 po et moins).	24T
	353-818T	8 x 3/4 x 0,050 / 203 x 19 x 1,3	MIEUX pour le métal mince (1/16 à 3/16 po).	18T
	353-818	8 x 3/4 x 0,035 / 203 x 19 x 0,9	MIEUX pour le métal mince (1/16 à 3/16 po).	18T
	353-618	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	MIEUX pour le métal mince (1/16 à 3/16 po).	18T
	353-814	8 x 3/4 x 0,050 / 203 x 19 x 1,3	MIEUX pour le métal moyen (3/32 à 3/8 po).	14T
	353-614	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	MIEUX pour le métal moyen (3/32 à 3/8 po).	14T
	353-414	4 x 3/4 x 0,035 / 102 x 19 x 0,9	MIEUX pour le métal moyen (3/32 à 3/8 po).	14T
	353-804	8 x 3/4 x 0,050 / 203 x 19 x 1,3	MIEUX pour le métal épais (1/8 à 1/2 po).	10/14T
	353-835	8 x 3/4 x 0,035 / 203 x 19 x 0,9	MIEUX pour l'usage général.	10/14T
	353-635	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	MIEUX pour l'usage général.	10/14T
	353-110	12 x 3/4 x 0,050 / 305 x 19 x 1,3	MIEUX pour l'usage général.	10/14T
	353-810	8 x 3/4 x 0,050 / 203 x 19 x 1,3	MIEUX pour l'usage général.	10T
	353-610	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	MIEUX pour l'usage général.	10T
	353-123	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	MIEUX pour l'usage général.	8/10T
	353-969	9 x 7/8 x 0,063 / 229 x 22 x 1,6	MEILLEUR pour les projets de démolition.	8/10T
	353-966	9 x 7/8 x 0,063 / 229 x 22 x 1,6	MEILLEUR pour les projets de démolition.	5/8T
	353-646	6 x 3/4 x 0,050 / 152 x 19 x 1,3	MIEUX pour le bois propre et le bois avec clous.	6T
	353-656	6 x 3/4 x 0,050 / 153 x 19 x 1,3	MIEUX pour le bois propre et le bois avec clous. (coupe plongeante)	6T
	353-956	9 x 3/4 x 0,050 / 229 x 19 x 1,3	MIEUX pour le bois propre et le bois avec clous. (coupe plongeante)	6T
	353-156	12 x 3/4 x 0,050 / 305 x 19 x 1,3	MIEUX pour le bois propre et le bois avec clous. (coupe plongeante)	6T
	353-503	6 x 3/4 x 0,050 / 152 x 19 x 1,3	MIEUX pour le bois propre et le bois avec clous. (coupe plongeante)	5/8T
	353-636	6 x 3/4 x 0,050 / 152 x 19 x 1,3	MIEUX pour les les feuilles de Gypse et le plâtre.	6T

PLUS LENT,
PLUS LISSÉ

PLUS RAPIDE,
PLUS RUGUEUX

LAMES SPÉCIALES

REMARQUE :
Longueur minimale de lame = Largeur du matériau + 3 po/76 mm

	353-900RG	9 x 3/4 x 0,039 / 229 x 19 x 1	MIEUX pour les tuyaux en fonte, les briques et mortiers et autres abrasifs tels que le carrelage.	Concrétion de carbure
	353-800RDG	8 x 3/4 x 0,039 / 203 x 19 x 1	MEILLEUR pour les tuyaux en fonte, les briques et mortiers et autres abrasifs tels que le carrelage.	Diamant
	353-618RS	6 x 3/4 x 0,039 / 152 x 19 x 1	MEILLEUR pour l'acier inoxydable (1/16 po à 3/16 po).	18T
	353-6563RCT	6 x 3/4 x 0,050 / 152 x 19 x 1,3	MEILLEUR pour le fibrociment, le panneau de fibres et le plâtre.	6T
	353-9535RCT	9 x 3/4 x 0,050 / 229 x 19 x 1,3	MEILLEUR pour le fibrociment, le panneau de fibres et le plâtre.	3T

PLUS LENT,
PLUS LISSÉ

PLUS RAPIDE,
PLUS RUGUEUX



GREENLEE®

A Textron Company

POUR NOS VIDÉOS DE PRODUITS,
DÉMONSTRATIONS ET PLUS ENCORE,
SCANNEZ CE CODE QR OU VISITEZ:

www.youtube.com/GreenleeDEMO



INFORMATIONS DE COMMANDE

N° CAT	N° UPC	LONGUEUR X LARGEUR X ÉPAISSEUR POUCE / MM	QTÉ PAR PAQ.
BI-MÉTAL			
353-624	09966	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	5
353-818T	13004	8 x 3/4 x 0,050 / 203 x 19 x 1,3	5
353-818	09976	8 x 3/4 x 0,035 / 203 x 19 x 0,9	5
353-618	09965	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	5
353-814	09975	8 x 3/4 x 0,050 / 203 x 19 x 1,3	5
353-614	09964	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	5
353-414	01031	4 x 3/4 x 0,035 / 102 x 19 x 0,9	5
353-804	09977	8 x 3/4 x 0,050 / 203 x 19 x 1,3	5
353-835	01022	8 x 3/4 x 0,035 / 203 x 19 x 0,9	5
353-635	01020	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	5
353-110	31338	12 x 3/4 x 0,050 / 305 x 19 x 1,3	5
353-810	31337	8 x 3/4 x 0,050 / 203 x 19 x 1,3	5
353-610	31366	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	5
353-123	09963	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	5
353-969	09990	9 x 7/8 x 0,063 / 229 x 22 x 1,6	5
353-966	09979	9 x 7/8 x 0,063 / 229 x 22 x 1,6	2
353-646	09968	6 x 3/4 x 0,050 / 152 x 19 x 1,3	5
353-656	09967	6 x 3/4 x 0,050 / 153 x 19 x 1,3	5
353-956	09969	9 x 3/4 x 0,050 / 229 x 19 x 1,3	5
353-156	09970	12 x 3/4 x 0,050 / 305 x 19 x 1,3	5
353-503	13005	6 x 3/4 x 0,050 / 152 x 19 x 1,3	5
353-636	31336	6 x 3/4 x 0,050 / 152 x 19 x 1,3	5

N° CAT	N° UPC	LONGUEUR X LARGEUR X ÉPAISSEUR POUCE / MM	QTÉ PAR PAQ.
EXTREME TI-METAL			
353-624G	01011	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	5
353-818G	01012	8 x 3/4 x 0,035 / 203 x 19 x 0,9	5
353-618G	01010	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	5
353-614G	01030	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	5
353-610G	01027	6 x 3/4 x 0,035 / 152 x 19 x 0,9	5
353-810G	01029	8 x 3/4 x 0,050 / 203 x 19 x 1,3	5
353-656G	01000	6 x 3/4 x 0,050 / 152 x 19 x 1,3	5
353-956G	01042	9 x 3/4 x 0,050 / 229 x 19 x 1,3	5
353-156G	01026	12 x 3/4 x 0,050 / 305 x 19 x 1,3	5
EXTREME			
353-6118	31331	6 x 1 x 0,042 / 152 x 25 x 1,1	5
353-9118	31333	9 x 1 x 0,042 / 229 x 25 x 1,1	5
353-6114	31329	6 x 1 x 0,042 / 152 x 25 x 1,1	5
353-9114	31332	9 x 1 x 0,042 / 229 x 25 x 1,1	5
LAMES SPÉCIALES			
353-900RG	01023	9 x 3/4 x 0,039 / 229 x 19 x 1	1
353-800RDG	01024	8 x 3/4 x 0,039 / 203 x 19 x 1	1
353-618RS	01047	6 x 3/4 x 0,039 / 152 x 19 x 1	1
353-6563RCT	00963	6 x 3/4 x 0,050 / 152 x 19 x 1,3	1
353-9535RCT	00964	9 x 3/4 x 0,050 / 229 x 19 x 1,3	1

POUR PLUS DE RENSEIGNEMENTS ?

USA TÉL. 800.435.0786
FAX 800.451.2632

CANADA TÉL. 866.384.8813
FAX 800.524.2853

INT'L TÉL. +1.815.397.7070
FAX +1.815.397.9247



www.greenlee.com MA-5927F 04/13

4455 Boeing Drive • Rockford, IL 61109-2988 • États-Unis • 815-397-7070
©2013 Greenlee Textron Inc. • Une société ISO 9001 • Imprimé aux États-Unis
Greenlee Textron Inc. est une filiale de Textron Inc.

